

# CATÁLOGO: 36273

## PRENSA 460-6 PARA TUBERÍA CAPACIDAD 1/8" A 6" RIDGID

1



### ¡ADVERTENCIA!

Lea atentamente este Manual del Operador antes de utilizar esta herramienta. No comprender ni seguir su contenido puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones personales graves.



Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

## FICHA TÉCNICA – PRENSA TRÍPODE RIDGID MODELO 460-6 (36273)

- **Marca:** RIDGID
  - **Modelo:** 460-6
  - **Número de catálogo:** 36273
  - **Tipo de herramienta:** Prensa de trípode para tubos (Pipe Vise).
  - **Capacidad de sujeción:** Tubos de 1/8" a 6" (3 mm a 150 mm).
  - **Peso aproximado:** 21 kg (46 lb).
  - **Material de fabricación:** Cuerpo en acero fundido de alta resistencia con patas de acero tubular reforzado.
  - **Sistema de sujeción:** Mordaza superior e inferior en acero endurecido reemplazables.
  - **Diseño del bastidor:** Trípode plegable con plataforma antideslizante y ranuras porta-herramientas integradas.
  - **Altura de trabajo:** Aproximadamente 37" (940 mm).
  - **Base:** Plataforma de acero con bandeja para herramientas y ranura para doblar tubos.
  - **Capacidad adicional:**
    - Soporte para llave o cadena de tubo.
    - Doblador de tubo integrado (hasta 1/2").
    - Gancho para colgar herramientas o cables.
- Compatibilidad:** Acepta diversos accesorios RIDGID, como cortadores, roscadoras, dobladoras y soportes.
- Uso recomendado:** Tareas de sujeción, corte, roscado y ensamblaje de tuberías metálicas en obra o taller.

2

## MANUAL DE USO – PRENSA TRÍPODE RIDGID MODELO 460-6

### 1. Preparación y Montaje

- a. Coloca la prensa en una superficie limpia, nivelada y estable.
- b. Abre las patas del trípode y presiona hacia abajo en el centro de la bandeja para bloquearlas en su posición.
- c. Mantén las manos alejadas de los puntos de presión para evitar lesiones.



## 2. Ajuste de Rigidez

- a. Levanta la bandeja para desbloquearla.
- b. Afloja el tornillo de fijación en el soporte trasero de la bandeja.
- c. Desplaza el soporte hacia la prensa para aumentar la rigidez o alejándolo para disminuirla.
- d. Vuelve a apretar el tornillo de fijación.
- e. Repite el proceso hasta obtener la rigidez deseada.

3

## 3. Anclaje Para Mayor Estabilidad

Para mayor estabilidad, especialmente con cargas pesadas:

- a. Utiliza el tornillo de anclaje con una tubería de acero de 1" para fijar la prensa a un soporte superior.
- b. También puedes fijar las patas a la superficie utilizando los orificios provistos en los pies de las patas.

## 4. Uso de la Prensa

- a. Antes de cada uso, inspecciona la prensa en busca de desgaste o daños que puedan afectar su funcionamiento seguro.
- b. Limpia la prensa para facilitar la inspección y evitar que las manijas u otras partes resbalen.
- c. Limpia los dientes de la mordaza con un cepillo de alambre para eliminar suciedad.
- d. Reemplaza la mordaza si los dientes están desgastados para evitar deslizamientos de la tubería.
- e. Inspecciona la cadena en busca de separación de eslabones u otros daños.
- f. Lubrica todas las partes móviles o articulaciones según sea necesario con un aceite lubricante ligero y limpia el exceso de aceite de la prensa.

## GARANTÍA

Se garantiza productos contra defectos de materiales y mano de obra por un período de un **(1) año**, a partir de la fecha de compra original. Esta garantía cubre únicamente fallas atribuibles a procesos de fabricación o defectos en los materiales bajo condiciones normales de uso.



**1. Limitaciones:** Esta garantía no aplica si el producto presenta fallas derivadas de:

- Uso indebido o inadecuado.
- Abuso o negligencia.
- Modificaciones no autorizadas.
- Desgaste normal.