

CATÁLOGO: 36345

TARRAJA MANUAL 00-R RIDGID

1



¡ADVERTENCIA!

Lea atentamente este Manual del Operador antes de utilizar esta herramienta. No comprender ni seguir su contenido puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones personales graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

FICHA TÉCNICA – TARRAJA MANUAL 00-R RIDGID

Marca: RIDGID

Modelo: 00-R

Número de catálogo: 36345

Tipo: Tarraja manual para roscar tubos.

Aplicación: Roscas cónicas NPT en tuberías de acero, hierro galvanizado, hierro negro y materiales similares.

2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rango de capacidad:** 1/2" a 1" (tubos nominales).
- **Tipo de rosca:** NPT (National Pipe Thread) estándar.
- **Tipo de tarraja:** Manual, con sistema de cabezales intercambiables.
- **Compatibilidad de cabezales:** Serie 00-R y cabezales 12-R (con adaptador opcional).
- **Material del cuerpo:** Hierro dúctil de alta resistencia.
- **Material de las terrajas:** Acero aleado de precisión, templado y rectificado para máxima durabilidad.
- **Empuñadura (mango):** Acero reforzado con superficie antideslizante.
- **Longitud total con mango:** 19" (48 cm aprox.).
- **Peso aproximado:** 2,8 kg (sin cabezal).
- **Dirección de roscado:** Derecha (RH).
- **Acabado:** Esmaltado resistente a la corrosión.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Diseño compacto, ligero y fácil de usar en espacios reducidos.
- Cambio rápido de cabezales sin necesidad de herramientas adicionales.
- Terrajas de alta precisión que garantizan roscas limpias y exactas.
- Mecanismo firme que asegura una sujeción estable durante el roscado.
- Ideal para trabajos de mantenimiento, plomería, instalaciones de gas o sistemas hidráulicos.

MANUAL DE USO – TARRAJA MANUAL 00-R RIDGID

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La tarraja manual RIDGID 00-R está diseñada para hacer roscas cónicas NPT en tuberías metálicas. Es una herramienta manual robusta, de fácil operación y mantenimiento, que permite obtener roscas precisas en campo o taller sin necesidad de energía eléctrica.

2. IDENTIFICACIÓN DE PARTES

- **Mango:** Proporciona palanca y control al girar la herramienta.
- **Cuerpo de tarraja:** Aloja el mecanismo de retención del cabezal.
- **Cabezal roscador:** Contiene los dados ajustados al tamaño de rosca deseado.
- **Dados:** Elementos cortantes de acero templado que realizan el roscado.
- **Traba o seguro de cabezal:** Permite el acople firme del cabezal en el cuerpo de la tarraja.

3

3. INSTRUCCIONES DE USO

- **Preparación:**
 - ♦ Selecciona el cabezal adecuado según el diámetro del tubo a roscar.
 - ♦ Asegúrate de que los dados estén limpios y bien afilados.
 - ♦ Fija firmemente el tubo en una mordaza o soporte para evitar movimientos.
 - ♦ Aplica aceite de corte RIDGID o lubricante de roscado en el extremo del tubo.
- **Instalación del cabezal:**
 - ♦ Inserta el cabezal 00-R en el cuerpo de la tarraja.
 - ♦ Gira hasta que encaje y asegúrate de que la traba quede firme.
 - ♦ Verifica que los dados estén correctamente alineados y al ras.
- **Roscado:**
 - ♦ Coloca la tarraja sobre el extremo del tubo, asegurando que quede perpendicular.
 - ♦ Gira en sentido horario (a la derecha) aplicando presión uniforme.

- ♦ Cada 2 o 3 giros, retrocede 1/2 vuelta para romper y limpiar las virutas.
- ♦ Continúa el proceso hasta obtener la longitud de rosca deseada.
- ♦ Retira la herramienta girando en sentido contrario.
- **Finalización:**
 - ♦ Limpia los dados con un cepillo metálico y trapo.
 - ♦ Elimina las virutas del tubo.
 - ♦ Prueba la rosca con una unión o accesorio del mismo tamaño para verificar el ajuste.

4. MANTENIMIENTO Y CUIDADO

- Limpia la herramienta después de cada uso.
- Lubrica las partes móviles ocasionalmente con aceite liviano.
- Revisa periódicamente el filo de los dados; reemplázalos si están desgastados.
- Almacena la tarraja en un lugar seco y protegido del polvo.
- Evita golpes o caídas que puedan dañar la alineación del cabezal.

5. SEGURIDAD

- Usa siempre gafas de seguridad y guantes resistentes.
- No utilices la tarraja sin fijar el tubo correctamente.
- No apliques extensiones en el mango (palancas adicionales) que puedan dañar la herramienta.
- Asegúrate de trabajar en un área bien iluminada.
- Mantén las manos alejadas de las cuchillas durante el roscado.

6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS COMUNES

Problema	Causa probable	Solución recomendada
Rosca mal formada o irregular	Dados desafilados o mal alineados	Reemplazar o ajustar los dados
Dificultad para iniciar el roscado	Falta de lubricación o mala alineación	Aplicar aceite de corte y corregir posición
Rosca demasiado ajustada	Profundidad excesiva	Reducir la longitud de roscado
Cabezal suelto	Traba mal colocada	Revisar el seguro del cabezal

GARANTÍA

Se garantiza productos contra defectos de materiales y mano de obra por un período de un **(1) año**, a partir de la fecha de compra original. Esta garantía cubre únicamente fallas atribuibles a procesos de fabricación o defectos en los materiales bajo condiciones normales de uso.

➤ **Limitaciones:** Esta garantía no aplica si el producto presenta fallas derivadas de:

- Uso indebido o inadecuado.
- Abuso o negligencia.
- Modificaciones no autorizadas.
- Desgaste normal.